|  |
| --- |
|  |
| Relazione Esercitazione N°4 |
|  |
| Corso di Automazione Industriale a Fluido |

**Gruppo 2**

5 aprile 2017

Autore: Alessandra

Relazione Esercitazione N°4

Corso di Automazione Industriale a Fluido

Introduzione generale e obiettivi

In questa esercitazione si deve realizzare un circuito finalizzato a eseguire il ciclo pneumatico della rivettatura di due lamiere attraverso due diversi cilindri A e B, e osservare i diversi comportamenti del funzionamento in due casi distinti: con l’impiego di Saltarelli nel primo caso e con quello di sequenziatori pneumatici nel secondo.

Strumenti utilizzati

Esercizio 1

Parte 1:

-Cilindro pneumatico a doppio effetto x2

-Valvola di potenza bistabile 4/2 x2

-Guide in alluminio

-Valvola monostabile a comando unidirezionale a saltarello x3

-Tubi in poliuretano

-Valvola monostabile con comando a pulsante

-Strozzatore unidirezionale x4

-Alimentatore

Parte 2:

-Cilindro pneumatico a doppio effetto x2

-Valvola di potenza bistabile 4/2 x2

-Guide in alluminio

-Valvola monostabile a comando unidirezionale a saltarello x4

-Tubi in poliuretano

-Strozzatore unidirezionale x4

-Valvola monostabile con comando a pulsante

-Valvola di comando bistabile a switch

-Alimentatore

Esercizio 2

-Cilindro pneumatico a doppio effetto x2

-Valvola di potenza bistabile 4/2 x2

-Guide in alluminio

-Valvola monostabile a comando meccanico di fine corsa bidirezionale x3

-Valvola monostabile a comando a pulsante x2

-Tubi in poliuretano

-Strozzatore unidirezionale x4

-Sequenziatore Crouzet

-Alimentatore

Osservazioni preliminari